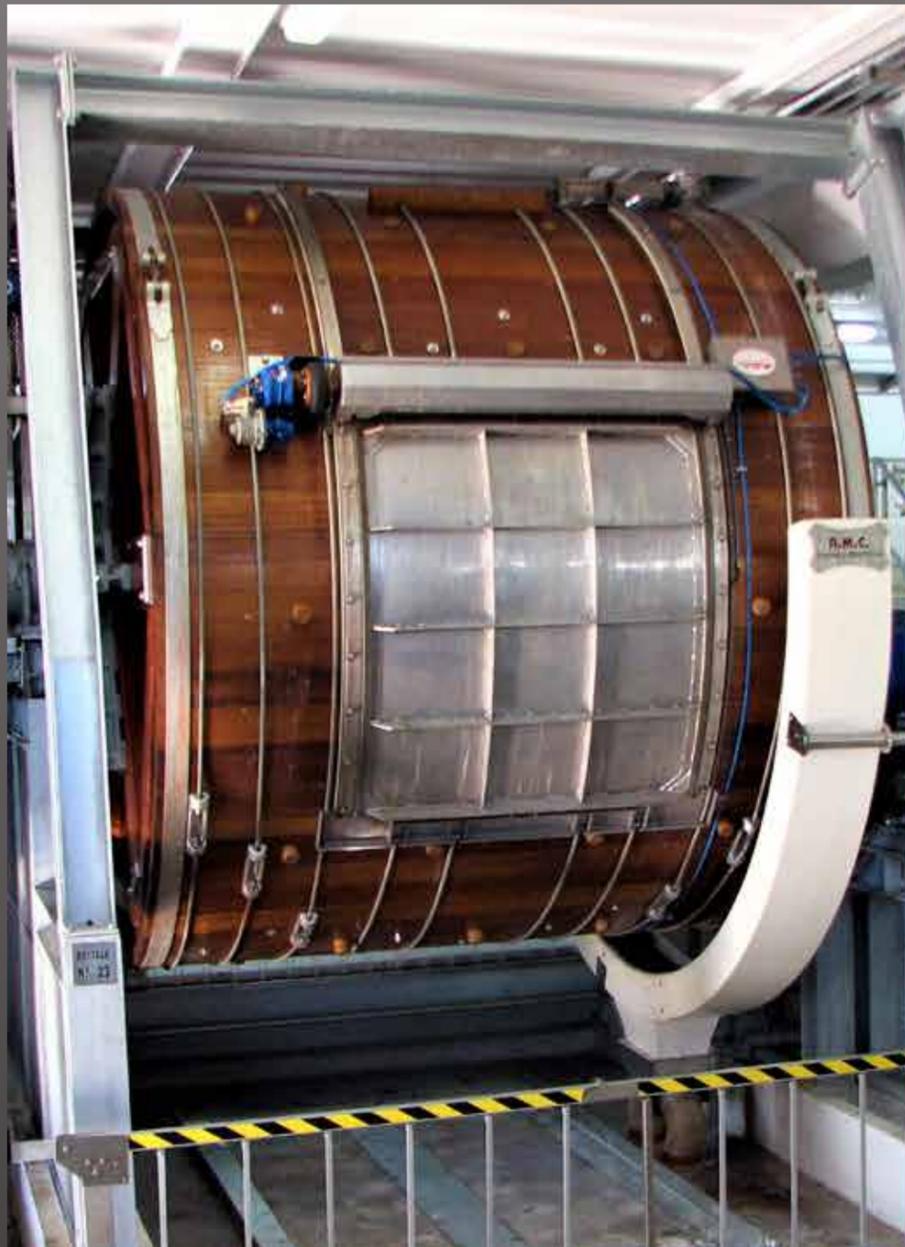


BOTTALI - DRUMS





La A.M.C. Tannery Machines srl fondata nel 1987, è situata nel distretto industriale conciario di Santa Croce sull'Arno.
Fin dai primi anni ha come principale attività la costruzione, l'installazione e la manutenzione di macchine per conceria.
L'alta qualità della produzione, frutto di una ricerca costante e della nostra esperienza nello sperimentare nuove tecnologie, rende A.M.C. una delle aziende più competitive sul mercato odierno.
Oggi A.M.C. vanta una vasta gamma di prodotti per l'industria conciaria:

- BOTTALI IN LEGNO
- BOTTALI IN POLIPROPILENE
- BOTTALI A FOLLONARE
- BOTTALINI PROVA IN ACCIAIO
- IMPIANTI DI GESTIONE, DOSAGGIO E CONTROLLO
- ESSICCATORI SOTTOVUOTO
- SATINATRICI

A.M.C. è presente oltre che sul mercato italiano anche sui mercati esteri di Europa, Asia, Africa e Americhe.

A.M.C. Tannery Machines srl was established in 1987 in the industrial tanning area of Santa Croce Sull'Arno. Since the beginning the main activity was the manufacture, installation and maintenance of the tannery machines.

The high quality of production, result of our experience and constant research of new technologies, makes A.M.C. one of the most competitive companies in the market.

Today A.M.C. boasts a wide range of products for the tanning industry:

- WOODEN DRUMS
- POLYPROPYLENE DRUMS
- MILLING DRUMS
- TEST DRUMS
- MANAGEMENT, DOSING AND CONTROL PLANTS
- VACUUM DRYER
- SEALER

A.M.C. is today present in the italian and international markets like: Europe, Asia, Africa and America.

BOTTALI IN LEGNO WOODEN DRUMS



BOTTALI IN LEGNO

I nostri bottali in legno iroko presentano le seguenti caratteristiche:

- legno iroko di prima qualità ben stagionato
- armatura in ghisa a 4 e 6 braccia con corona fresata dal pieno
- cuscinetti in ghisa
- porta con telaio e tappo in acciaio inox AISI 316L
- controfondo in legno iroko realizzato con settori forati e valvole di scarico con canale in polipropilene per la raccolta del bagno.
- riduttore completo di pignone in lega di bronzo o materia plastica e freno pneumatico
- motore a singola o doppia velocità
- quadro di comando di ultima generazione con funzioni di lavoro gestibili tramite touch screen.

WOODEN DRUMS

Our drums in iroko wood have following characteristics:

- well seasoned first quality iroko wood*
- 4 and 6 arms cast iron frame with milled cast iron crown*
- cast iron bearings*
- stainless steel AISI 316L frame door an shutter.*
- counterhead in iroko wood realized with drilled sector, with discharge valve and polypropylene channel for float collecting*
- reducer complete of bronze/plastic pinion and pneumatic brake*
- single o double speed electric motor*
- automatic control board with touch screen*

DIMENSIONI DIMENSIONS	PORTA DOOR	CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES						RAPPORTO BAGNO FLOAT RATIO				
		CAPACITÀ Lt. TOT. CAPACITY Lts	PORTENZA MAX HP MAX POWER HO			VELOCITÀ G./1' SPEED R.P.M.			CARICO AL 50% DELLA CAPACITÀ LOADED TO 50% OF ITS CAPACITY			
			CALCE LIME	CONCIA TANNING	TINTURA DYEING	CALCE LIME	CONCIA TANNING	TINTURA DYEING	100% PELLI KG. SKINS KG.	150% PELLI KG. SKINS KG.	200% PELLI KG. SKINS KG.	300% PELLI KG. SKINS KG.
2,00 X 1,50	650 X 650	3490	-	10	7,5	-	8-16	8-16	780	628	523	390
2,00 X 1,80	800 X 800	4350	-	10	7,5	-	8-16	8-16	950	760	633	475
2,30 X 2,00	800 X 800	6300	-	15	10	-	7-14	7-14	1460	1160	973	730
2,60 X 2,00	800 X 800	8090	-	20	15	-	6,5-13	6,5-13	1900	1520	1266	950
2,80 X 2,20	900 X 900	10570	-	25	20	-	6,5-13	6,5-13	2500	2000	1660	1250
3,00 X 2,50	900 X 900	14030	-	30	25	-	6-12	6-12	3350	2680	2230	1670
3,00 X 3,00	900 X 900	17220	30	40	30	3-6	6-12	6-12	4100	3280	2730	2050
3,25 X 3,00	1000 X 1000	19720	30	40	30	2,5-5	5-10	5-10	4670	3740	3115	2335
3,50 X 3,00	1000 X 1000	23480	-	40	30	-	4,5-9	4,5-9	5650	4520	3760	2825
3,50 X 3,50	1000 X 1000	27520	30	40	-	2-4	-	-	6600	5300	4400	3300
3,50 X 4,00	1000 X 1000	31870	30	40	-	2-4	-	-	7650	6100	5100	3800
4,00 X 4,00	1000 X 1000	42160	40	50	-	1,5-3	-	-	10100	8150	6750	5100
4,00 X 4,50	1000 X 1000	47920	40	50	-	1,5-3	-	-	11550	9250	7700	5800
4,20 X 4,20	1000 X 1000	49230	40	50	-	1,5-3	-	-	11900	9500	7950	5950
4,20 X 4,50	1000 X 1000	53060	40	50	-	1,2-2,4	-	-	12850	10250	8550	6400
4,50 X 4,50	1000 X 1000	61250	40	60	-	1,2-2,4	-	-	14850	11850	9900	7400



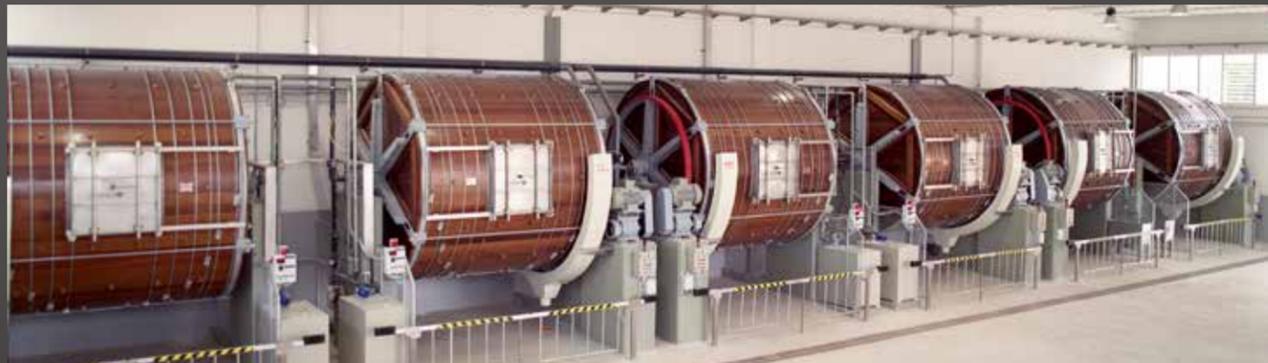
VISTA DI BOTTALE IN LEGNO CON PORTA AUTOMATICA A MOVIMENTAZIONE PNEUMATICA
VIEW OF WOODEN DRUM WITH AUTOMATIC PNEUMATIC HANDLING DOOR ▲





▲ VISTA DI ALCUNI REPARTI A CONCIA CON BOTTALI IN LEGNO COMPLETI DI CANALA DI SCARICO E BIDINA PRODOTTI ▼
VIEW OF SOME TANNING DEPARTMENTS WITH WOODEN DRUMS COMPLETE WITH CHANNEL AND CHEMICAL TANK

▲ PARTICOLARE DELLA PORTA A SCORRIMENTO ORIZZONTALE IN ACCIAIO INOX 316 CON TAPPO IN PPH ▼
DETAIL OF THE HORIZONTAL SLIDING DOOR IN STAINLESS STEEL 316 WITH TOP IN PPH



BOTTALI IN POLIPROPILENE POLYPROPYLENE DRUMS



BOTTALI IN POLIPROPILENE

E' un materiale termoplastico, semicristallino come il PE, però è più resistente e fonde a una temperatura più elevata. Il polipropilene possiede elevate caratteristiche di resistenza chimica, meccanica e alla temperatura.

I bottali in polipropilene sono sostanzialmente costruiti come un bottale tradizionale, salvo il fatto che, il fusto e le parti interne sono realizzati con questa materia plastica e non in legno.

Questi risultano particolarmente adatti per quei processi innovativi e/o corrosivi che non possono essere gestiti con bottali tradizionali:

- CALCINAIO OSSIDATIVO
- RICONCIA E TINTURA
- DECOLORAZIONE

POLYPROPYLENE DRUMS

It is a thermoplastic material, semi-crystalline like PE, but it is more resistant and melts at higher temperature. Polypropylene has high chemical, mechanical and temperature resistance characteristics.

The polypropylene drums are similar as a traditional drums, except that the barrel and the internal parts are made with this plastic material and not with wood.

These are suitable for those innovative and / or corrosive processes that cannot be managed with traditional drums:

- OXIDATIVE LIMING
- RETANNING AND DYEING
- BLEACHING



SOPRA E SOTTO ALCUNE VISTE DI BOTTALINI IN POLIPROPILENE COMPLETI DI BASAMENTO IN ACCIAIO, CANALA DI SCARICO, BIDI-
NA PRODOTTI E IMPIANTO DI CONTROLLO TOUCH SCREEN
ABOVE AND BELOW SOME VIEWS OF POLYPROPYLENE DRUMS COMPLETE WITH STEEL BASE, OUTLET CHANNEL, PRODUCT TANK AND
TOUCH SCREEN CONTROL SYSTEM



BOTTALE TRIPLEX / TRIPLEX DRUM



SCHEMATIZZAZIONE INTERNA E AZIONE MECCANICA DEL TRIPLEX
FUNCTION DIAGRAM AND TRIPLEX DRUM MECHANICAL ACTION



BOTTALI TRIPLEX Y SHAPED DRUMS	VOLUME INTERNO INTERNAL VOLUME	CAPACITÀ MASSIMA DI CARICO (KG) CON BAGNO MAXIMUM LOADING CAPACITY (KGS) WITH FLOAT
diam. 2.5 x 2.0	8800	1700
diam. 2.5 x 2.5	11200	2000
diam. 3.0 x 2.0	12500	2400
diam. 3.0 x 2.5	15700	3000
diam. 3.0 x 3.0	18900	3500
diam. 3.5 x 3.0	26100	4900

BOTTALI MONOSTADIO SINGLE CHAMBER DRUMS	VOLUME INTERNO INTERNAL VOLUME	CAPACITÀ MASSIMA DI CARICO (KG) CON BAGNO MAXIMUM LOADING CAPACITY (KGS) WITH FLOAT		
		100%	200%	300%
diam. 1.5 x 1.0	1560	350	230	180
diam. 1.7 x 1.2	2500	560	380	280
diam. 2.0 x 1.0	2900	650	440	330
diam. 2.2 x 1.5	5200	1170	780	590
diam. 2.5 x 1.5	6700	1510	1010	750
diam. 2.5 x 2.0	9000	2030	1350	1010
diam. 2.5 x 2.5	11400	2570	1710	1280
diam. 3.0 x 2.0	12950	2910	1940	1460
diam. 3.0 x 2.5	16150	3630	2420	1820
diam. 3.0 x 3.0	19500	4390	2930	2190
diam. 3.3 x 2.5	19600	4410	2940	2210
diam. 3.3 x 3.0	23700	5330	3560	2670
diam. 3.5 x 3.0	26500	5960	3980	2980
diam. 3.5 x 3.5	31000	6980	4650	3490



VISTA FRONTALE DEL BOTTALE TRIPLEX
TRIPLEX DRUM FRONTAL VIEW



PARTICOLARE DELLA PORTA SCORREVOLE IN ACCIAIO INOX 316L RIVESTITA IN POLIPROPILENE
DETAIL OF STAINLESS STEEL 316L SLIDING DOOR LINED IN POLYPROPYLENE



PARTICOLARE DELLA VISTA INTERNA TRIPLEX
TRIPLEX INTERNAL DETAIL VIEW



RISCALDAMENTO A RICICLO MECCANICO CON LABBOX
MECHANICAL RECYCLING HEATING WITH LABBOX



SISTEMA DI RISCALDAMENTO A RICICLO FORZATO CON POMPA
FORCED RECYCLING HEATING SYSTEM WITH PUMP



▲
BOTTALE CON PORTA AUTOMATICA IDRAULICA
DRUM WITH IDRAULIC AUTOMATIC DOOR

VISTA REPARTO BOTTALI A TINTURA
DEYEING DRUM AREA
▼



ACCESSORI ACCESSORIES



FILTRO A DISCHI AUTOPULENTE

Il sistema di filtrazione a dischi rappresenta il metodo più efficiente per la rimozione delle impurità dal bagno.

Questa macchina permette con il bottale in movimento durante il suo naturale ciclo di produzione di eliminare le impurità che si formano durante la lavorazione garantendo risultati ottimali.

Il sistema ricicla continuamente parte del bagno grazie alla sua potente pompa di rilancio e garantisce l'eliminazione completa di particelle estranee.

SELF-CLEANING DISC FILTER

The disc filtration system is the most efficient method for removing impurities from the bath. This machine allows the moving drum during its natural production cycle to eliminate the impurities that are formed during processing, providing optimal results. The system continuously recycles part of the bath thanks to its powerful booster pump and guarantees the complete elimination of foreign particles from the drum.



POMPA DI RILANCIO INTERGRATA
INTEGRATED BOOSTER PUMP



VISTA INTERNA DURANTE LAVORO
INTERNAL VIEW DURING WORK



SISTEMA DI AUTO-PULIZIA DEI FILTRI ROTANTI
SELF-CLEANING OF ROTATING FILTERS

VASCHETTA DI ATTESA PRODOTTI

La vaschetta di attesa prodotti è un elemento fondamentale per garantire il corretto dosaggio di prodotti liquidi e non all'interno del bottale durante il ciclo produttivo.

Questo accessorio consente infatti tramite il sistema integrato di mixer di diluire con aggiunta di acqua i prodotti e mixarli fra loro prima di essere inviati al bottale tramite caduta o pompaggio. Questi accessori possono avere capienze fino a 1000lt e possono essere realizzati sia in acciaio inox 316L che in polipropilene.

Ricordiamo che questi sono accessori obbligatori nel sistema di dosaggio automatico PRODOMIX.

PRODUCT WAITING TANK

The product waiting tank is a fundamental element to ensure the correct dosage of liquid and non-liquid products inside the drum during the production cycle.

This accessory allows, in fact, through the mixer system to dilute the products with the addition of water and mix them together before being sent to the drum by falling or pumping.

These accessories can have capacities up to 1000lt and can be made of either 316L stainless steel or polypropylene.

Remember that these are obligatory accessories in the PRODOMIX automatic dosing system.

VISTA ANTERIORE DI UNA VASCHETTA DI ATTESA PRODOTTI REALIZZATA IN ACCIAIO INOX 316L ,CON MIXER E SISTEMA DI RILANCIO PRODOTTI SEMPLICE PER CADUTA

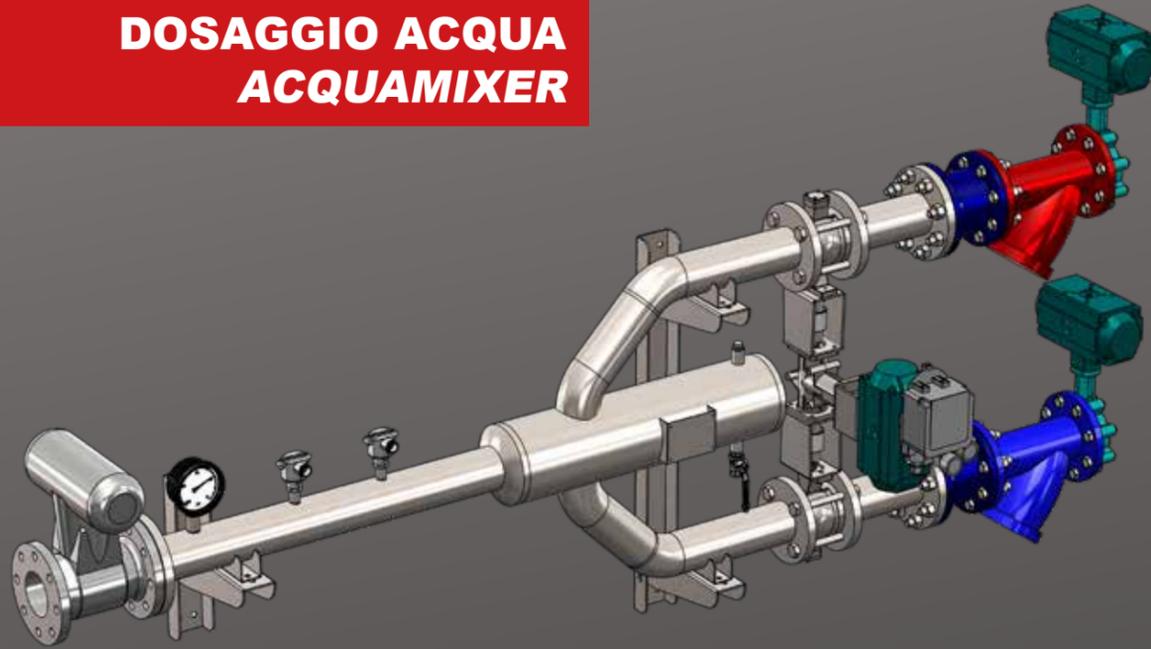
FRONT VIEW OF A PRODUCT WAITING TANK MADE IN 316L STAINLESS STEEL, WITH MIXER AND PRODUCT RELIEF SYSTEM SIMPLE FOR FALL



VISTA POSTERIORE DI UN CISTERNA DI ATTESA PRODOTTI REALIZZATA IN POLIPROPILENE ,CON MIXER E SISTEMA POMPAGGIO TRAMITE POMPA A MEMBRANA PNEUMATICA

REAR VIEW OF A PRODUCT WAITING TANK MADE IN POLYPROPYLENE ,WITH MIXER AND PUMPING SYSTEM THROUGH PNEUMATIC MEMBRANE PUMP

DOSAGGIO ACQUA ACQUAMIXER



ACQUA MIXER

I crescenti costi dell'acqua impongono un controllo attento degli sprechi, gli impianti di miscelazione automatica consentono di ridurre al minimo gli sprechi e di migliorare la costanza dei cicli produttivi.

I sistemi di controllo sono basati su valvole di qualità e su di una strumentazione elettronica di elevata precisione che riducono al minimo i margini di errore.

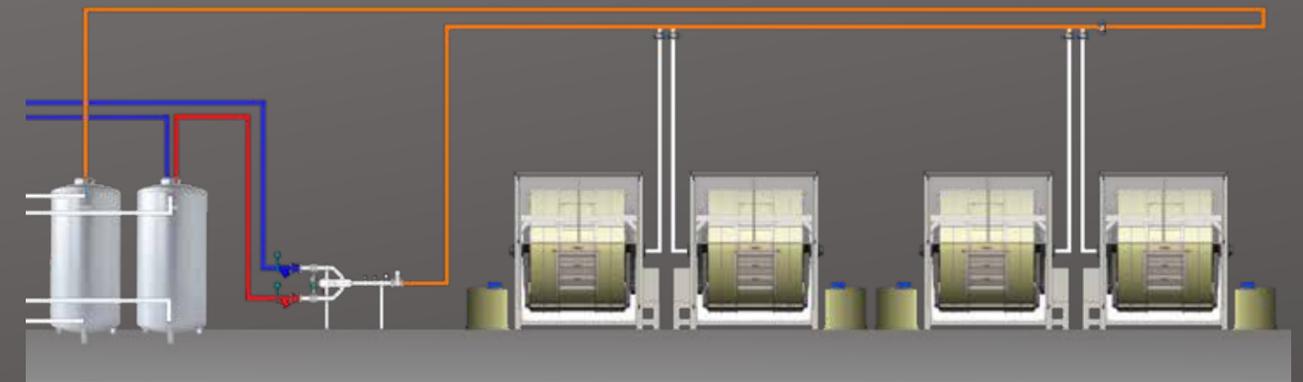
L'automazione e la programmabilità del controllo consente inoltre di ridurre i tempi operativi e di centralizzare il comando di molti punti di utilizzo.

WATER MIXER

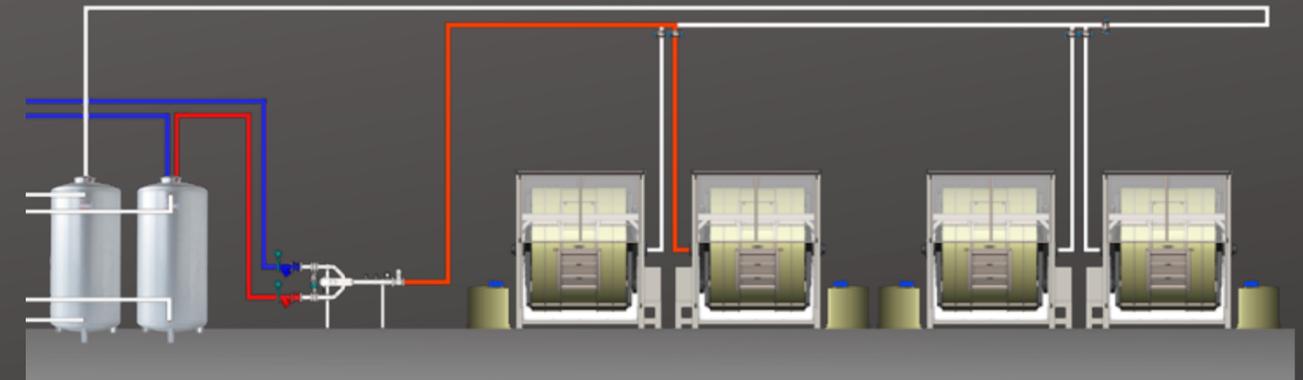
The rising costs of water require careful control of waste, the automatic mixing systems allow you to minimize waste and improve the consistency of production cycles.

The control systems are based on quality valves and on high precision electronic instrumentation which reduce the margin of error to a minimum.

The automation and programmability of the control also allows to reduce operating times and centralize the control of many points of use.



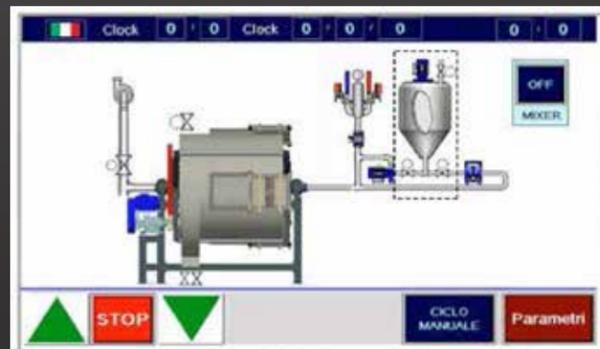
INIZIO CICLO MANDATA CON RICICLO PER STABILIZZAZIONE DELLA TEMPERATURA DI USCITA
START OF FEED CYCLE WITH RECYCLING FOR OUTPUT TEMPERATURE STABILIZATION



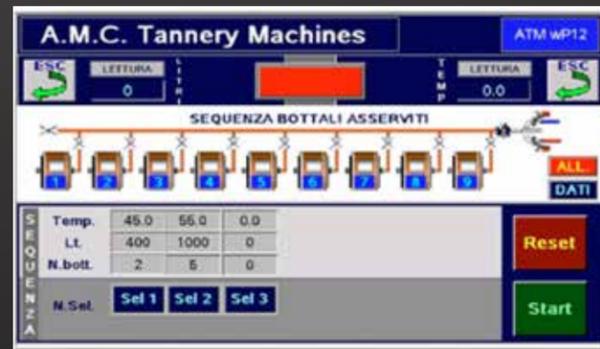
RAGGIUNGIMENTO DELLA TEMPERATURA IMPOSTATA CON APERTURA VALVOLA DEL BOTTALE SELEZIONATO
ATTAINMENT OF THE SET TEMPERATURE WITH VALVE OPENING OF THE SELECTED DRUM



VISTA DI SISTEMA ACQUAMIXER INSTALLATO IN CONGERIA
VIEW OF THE ACQUAMIXER SYSTEM INSTALLED IN THE TANNERY

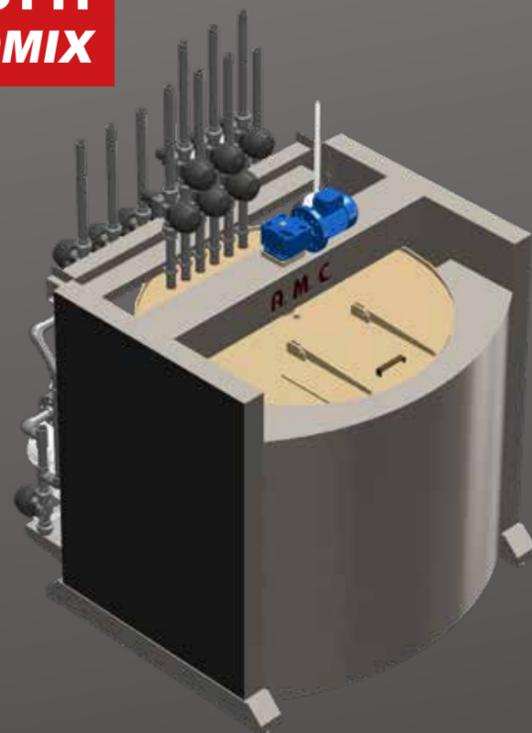


VISTA DEL TOUCH SCREEN DEL BOTTALE CON ACCESSO
ALLE OPZIONI ACQUAMIXER
VIEW OF THE DRUM TOUCH SCREEN WITH ACCESS TO THE ACQUAMIXER OPTIONS



PANNELLO PRINCIPALE DI COMANDO ACQUAMIXER
ACQUAMIXER MAIN PANEL OPTIONS

DOSAGGIO PRODOTTI PRODOMIX

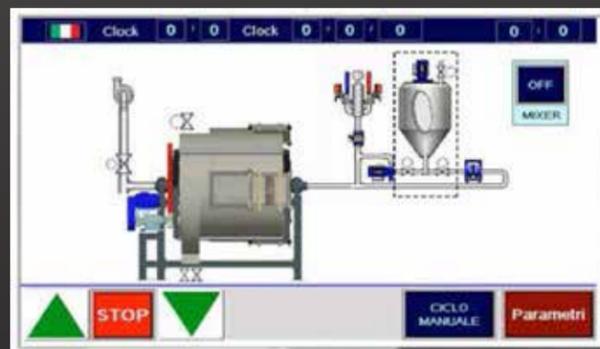


PRODOMIX - Dosatore automatico prodotti

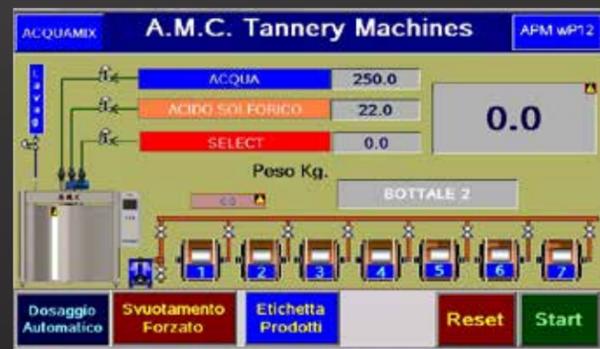
Risparmio di tempo, manodopera e materie prime, maggiore precisione nella formulazione delle ricette, migliore controllo del ciclo produttivo e della qualità, maggiore sicurezza nella manipolazione dei prodotti tossici e corrosivi, tutto questo è significato di un "dosaggio preciso". Il grado di automazione degli impianti va dal semplice travaso manuale per gravità, alla realizzazione di complessi cicli di dosaggio ove possono essere automatizzate sia l'immissione di prodotti nel dosatore, la formulazione di ricette pluricomponenti e il loro travaso in quantità predeterminate agli utilizzi finali.

PRODOMIX - Automatic products doser

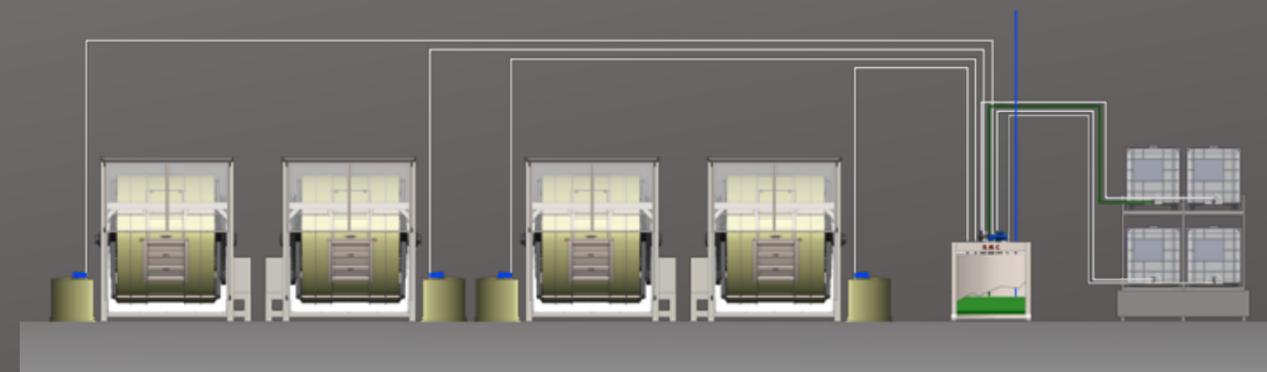
Save time, labor and raw materials, greater precision in the formulation of recipes, better control of the production cycle and quality, greater safety in the handling of toxic and corrosive products, all of this means a "accurate dosage". The degree of automation of the systems ranges from simple manual gravity transfer, to the creation of complex dosage cycles where both the introduction of products into the doser, the formulation of multi-component recipes and their transfer in predetermined quantities to the final uses can be automated.



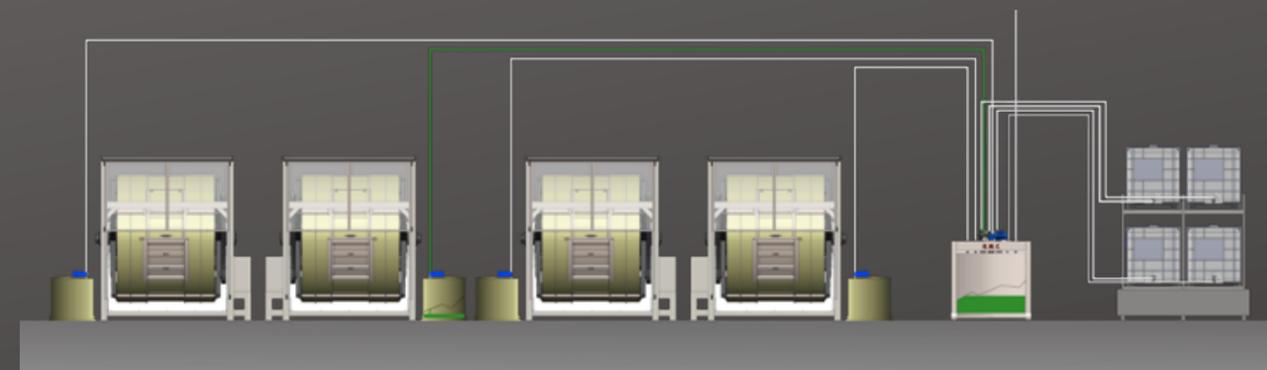
VISTA DEL TOUCH SCREEN DEL BOTTALE CON ACCESSO ALLE OPZIONI PRODOMIX
VIEW OF THE DRUM TOUCH SCREEN WITH ACCESS TO THE PRODOMIX OPTIONS



PANNELLO PRINCIPALE DI COMANDO PRODOMIX
PRODOMIX MAIN PANEL OPTIONS



INIZIO CICLO CON PRELIEVO DEL PRODOTTO SELEZIONATO E EVENTUALE DILUIZIONE CON ACQUA
START OF CYCLE WITH TAKING OF THE SELECTED PRODUCT AND POSSIBLE DILUTION WITH WATER



MISCELAZIONE DEI PRODOTTI E POMPAGGIO ALLA CISTERNA DI ATTESA DEL BOTTALE SELEZIONATO
MIXING OF PRODUCTS AND PUMPING TO THE WAITING TANK OF THE SELECTED DRUM



VISTA DI UN IMPIANTO DI PRODOMIX DA 1000LT CON SERIE DI POMPE PNEUMATICHE PER LINEE PRODOTTO
VIEW OF A 1000LT PRODOMIX SYSTEM WITH A SEVERAL OF PNEUMATIC PUMPS FOR CHEMICALS LINES

BOTTALI A FOLLONARE MILLING DRUMS



BOTTALI A FOLLONARE

Il bottale a follonare è interamente costruito in acciaio inox, con una particolare tecnologia frutto della nostra esperienza trentennale nella realizzazione di bottali in acciaio a recupero totale della polvere. La polvere attraverso un accurato sistema di filtraggio viene raccolta in un contenitore, permettendo così un miglioramento del prodotto finale, oltre ad una notevole riduzione di inquinamento dell'aria nell'ambiente circostante. Il bottale ruota su cuscinetti lubrificati a grasso, con trasmissione a cinghie trapezoidali per mezzo di una puleggia a gole posta sul lato del bottale. Il tutto è assemblato su un basamento realizzato in acciaio verniciato, sul quale viene montato anche il gruppo motoriduttore e il quadro elettrico e di comando. Il bottale ha la possibilità di regolare la temperatura e l'umidità interna durante le varie fasi di lavorazione, inoltre è dotato di sistema per nebulizzazione di prodotti e acqua.

MILLING DRUMS

The milling drum is entirely built in stainless steel, with a particular technology result of our thirty years experience in the realization of steel drums with total dust recovery. The dust through an accurate filtering system is collected in a tank, thus allowing an improvement of the final product, as well as a considerable reduction of air pollution in the surrounding environment. The drum rotates on grease lubricated bearings, with V-belt transmission by means of a groove pulley placed on the side of the drum. The whole is assembled on a base made of painted steel, on which the gearmotor unit and the electrical and control panel are also mounted. The drum has the possibility to regulate the internal temperature and humidity during the various processing phases, it is also equipped with a products nebulization system.

QUADRO DI PROGRAMMAZIONE DIGITALE
PROGRAMMABLE CONTROL BOARD (TOUCH SCREEN)

VASCA IN PPH PER DOSAGGIO ACQUA E PRODOTTI
PPH TANK FOR WATER AND CHEMICAL DOSING





▲ VISTA DI ALCUNI REPARTI DI RIFINIZIONE CON BOTTALI A FOLLONARE DI VARIE GRADEZZE E TIPOLOGIE
VIEW OF VARIOUS FINISHING PLANTS WITH MILLING DRUMS OF VARIOUS SIZE AND TYPES ▼



▲ SOPRA - VISTA DI UN REPARTO DI BOTTALI A FOLLONARE PER PELLICCERIA
UP - VIEW OF DEPARTMENT WITH MILLING DRUMS FOR FURRIERY ▼





DOPPIO FONDO LATO ASPIRAZIONE
DOUBLE BOTTOM SUCTION SIDE



PARTICOLARE TAPPETO DELLO SCARICO AUTOMATICO (OPT.)
DETAILED AUTOMATIC UNLOADING CARPET (OPT.)

VISTA INTERNA FILTRO
FILTER INTERNAL VIEW



La nuova generazione di bottali a follonare è frutto della lunga esperienza A.M.C. nella progettazione e realizzazione di bottali a follonare in acciaio inox e della continua ricerca al miglioramento e all'innovazione. Il nuovo bottale a follonare pur mantenendo le precedenti caratteristiche, le sopravanza per innovazione e affidabilità offrendo alcuni importanti vantaggi:

- la botte essendo suddivisa in settori assemblabili fra loro, offre una maggiore solidità, garantendo una maggiore durata nel tempo.
- possibilità di installare il bottale in qualunque luogo della conceria anche logisticamente meno accessibile, in quanto il bottale può essere consegnato completamente smontato.
- grande risparmio nella spedizione via mare, in quanto il bottale può essere caricato in un semplice box e non in un extra top.

The new generation of milling drums is the result of the long experience of A.M.C. in the design and manufacture of stainless steel drums and continuous research for improvement and innovation. The new milling drum while maintaining the previous characteristics, surpasses them for innovation and reliability offering some important advantages:

- the barrel being divided into sectors that can be assembled together, offers greater solidity, ensuring greater durability.*
- possibility to install the drum in any place of the tannery even logistically less accessible, as the drum can be delivered completely disassembled.*
- great savings in shipping by sea, as the drum can be loaded in a simple box and not in an extra top.*

INTERNO BOTTALE A FOLLONARE DA PELLICCERIA
MILLING DRUM FOR FURRIERY - INTERNAL VIEW



DIMENSIONI DXL [M] DIMENSIONS DXL [M]	CAPACITA' DI CARICO [KG] LOAD CAPACITY [KG]	POTENZA INSTALLATA [KW] POWER INSTALLED [KW]	RISCALDAMENTO [KW] HEATING SYSTEM [KW]
3,50X2,50	1200	18	30
3,00X2,00	700	11	30
2,50X1,60	400	7,5	15+15
2,25X1,25	250	4	15
2,00X1,10	150	4	15



SISTEMA DI RISCALDAMENTO A RESISTENZE ELETTRICHE
ELECTRIC ELEMENTS HEATING SYSTEM



SISTEMA DI ASPIRAZIONE
ASPIRATION SYSTEM

VISTA BOTTALI CON SISTEMA DI SCARICO AUTOMATICO
VIEW OF DRUMS WITH AUTOMATIC UNLOADING SYSTEM



BOTTALI DA PROVA TEST DRUMS



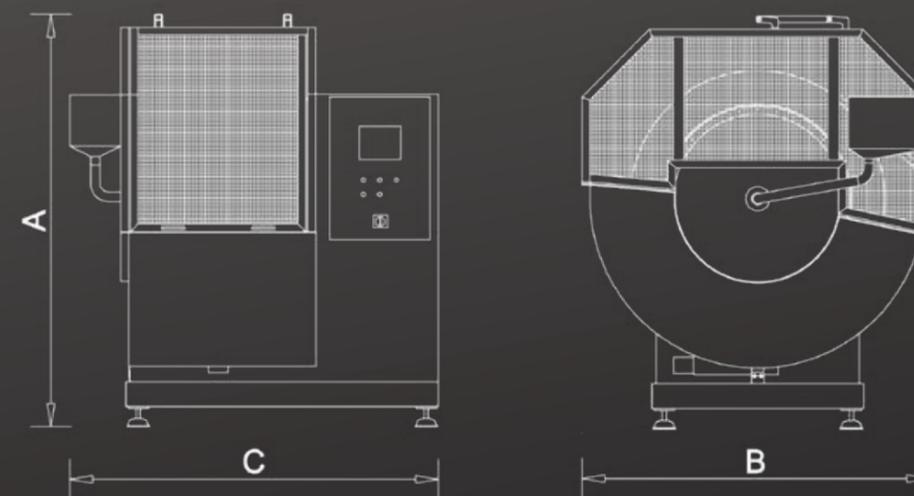
BOTTALI DA PROVE IN ACCIAIO INOX

I bottalini inox per conceria e laboratorio sono costruiti interamente in acciaio inox, la botte in acciaio inox 316, dotati di sistema di riscaldamento a doppio fasciame, grazie ad un accurato sistema di controllo assicurano una temperatura costante e la possibilità di lavorare anche con piccole quantità di bagno. Il materiale scelto e la tecnologia costruttiva permettono una durata pressochè illimitata in qualsiasi condizione di lavoro ed una alta silenziosità. Una parete trasparente sulla parte frontale permette la visione del ciclo di lavorazione. Una vaschetta in acciaio posta di fianco permette l'aggiunta di prodotti chimici senza alcuna perdita di bagno sul pavimento. La temperatura interna della botte è mantenuta costante mediante la circolazione forzata del liquido preriscaldato. Il gruppo motoriduttore assicura la rotazione della botte senza alcuna vibrazione ed una estrema silenziosità. Un sistema frenante permette alla botte di bloccarsi nella posizione desiderata dall'operatore, facilitando carico e scarico. Il quadro elettrico con PLC al quale è affidato il controllo e l'esecuzione del ciclo di lavorazione è interfacciato ad un pannello "tastiera" TOUCH SCREEN sul quale grazie ad una interfaccia grafica estremamente semplice, l'operatore può programmare un ciclo di lavoro con estrema facilità.

STAINLESS STEELE TEST DRUMS

The inox drums for tannery and laboratory are built entirely in stainless steel, the barrel in 316 stainless steel, equipped with a double-sided heating system, thanks to an accurate control system ensure a constant temperature and the ability to work even with small quantities of bath. The material chosen and the construction technology allow an almost unlimited duration in any working condition and a high silence. A transparent wall on the front allows viewing of the processing cycle. A steel tray placed on the side allows the addition of chemicals without any loss of bath on the floor. The internal temperature of the drum is kept constant by forced circulation of the preheated liquid. The gearmotor unit ensures rotation of the drum without any vibration and extremely low noise. A braking system allows the drum to lock in the position desired by the operator, facilitating loading and unloading. The electrical panel with PLC to which control and execution of the processing cycle is entrusted is interfaced with a TOUCH SCREEN "keyboard" panel on which, thanks to an extremely simple graphic interface, the operator can program a work cycle with extreme ease.

DATI TECNICI TECHNICAL FEATURES		MODEL A. 650	MODEL A. 800	MODEL A. 800 2	MODEL A. 950	MODEL A. 1250	MODEL A. 1400	
DIAMETRO FUSTO DRUM DIAMETER	MM.	650	800	800	950	1250	1400	
LARGHEZZA FUSTO DRUM WIDHT	MM.	350	300	400	500	600	600	
VOLUME DEL FUSTO DRUM VOLUME	LT	102	136	181	325	528	725	
VELOCITÀ DI ROTAZIONE SPEED ROTATION	RPM	0,32	0,32	0,32	0,30	5,25	5,20	
CAPACITÀ PESO RASATO SHAVED WEIGHT CAPACITY	KG.	10	13	18	30	45	62	
POTENZA MOTORE MOTOR POWER	KW	0,55	0,55	0,75	0,75	2,2	3,0	
POTENZA RISCALDAMENTO HEATING POWER	KW	3	3	3	4,5	6	6	
ALTEZZA HEIGHT	A	MM.	1530	1600	1600	1680	2000	2100
LARGHEZZA WIDHT	B	MM.	1000	1150	1150	1400	1700	1800
LUNGHEZZA LENGHT	C	MM.	1300	1200	1300	1600	1850	1850
PESO CA. WEIGHT CA.	KG.	210	260	270	430	730	780	



QUADRO COMANDI CON TOUCH SCREEN
TOUCH SCREEN MAIN PANEL



PORTA MANUALE A SCORRIMENTO VERTICALE
VERTICAL MANUAL DOOR





A.M.C.
TANNERY MACHINES S.R.L.

SEDE OPERATIVA E AMMINISTRATIVA

Via Palagina, 43 - 50054 Loc. Ponte a Cappiano - Fucecchio (FI) ITALIA

Tel. +39 0571 287402 - Fax +39 0571 287232

www.amcitaly.it - info@amcitaly.it